用于风机叶片边缘保护的高性能、 抗紫外线涂层材料





贝尔佐纳(Belzona) 5721 是一种双组分、高性能涂层材料,专门适用于为风力发电机叶片前缘提供防侵蚀、抗冲击损害保护。

该涂层系统非常适合现场施工场合的严苛环境,提供便捷的料管 装或罐装规格,可通过刷涂或成型器轻松施工,仅需单道涂层即可 完成。

而且该材料使用安全,可常温涂敷,无需专业工具或设备。此外,该贝尔佐纳(Belzona)解决方案为100%固体、无溶剂,因此适用于工厂施工。

技术参数	混合比例(基料:固化剂)	2:1按体积计算 1.3m2 (14 ft2) /kg, 涂层厚度为 500 微米 (20 密耳)			
	覆盖率				
	储存期	3年			
	操作时限	5-40°C(41-104°F) 30 分钟, 65% RH			
	雨蚀	贝尔佐纳 (Belzona) 5721 已根据 DNV-RP-0573 进行全面认证。 完整测试报告可应要求提供。			
	粘合力(拉脱)	玻璃钢复合材料: 温度为 20°C (68°F) 时,12 MPa (1,735 psi) 条件下,玻璃钢复合材料内聚力失效			
	抗疲劳强度	根据 ISO 13003 在 4,000 微应变的应变范围内进行测试,涂敷在玻璃钢复合材料上的贝尔佐纳 (Belzona) 5711 和贝尔佐纳 (Belzona) 5721 复合系统,其在 23℃条件下完成测试 (2,000,000 次循环) 后以及在 -30℃条件下完成测试 (250,000 次循环) 后,均未出现任何失效迹象。			
	循环老化测试(紫外线、盐雾及低温循环)	根据国际标准化组织 (ISO) 12944-9 标准进行测试,在 25 周的时间内,涂敷在玻璃钢复合材料上的贝尔佐纳 (Belzona) 5711 和贝尔佐纳 (Belzona) 5721 复合系统未出现显著劣化迹象。			

固化时间	温度	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)	
	表干等待时间(可加涂)	30-45 分钟					
	实干(移动和轻载)	3小时	3小时	2.5 小时	2.5 小时	2小时	
	完全投入使用等待时间	6 小时	6小时	5小时	5 小时	4 小时	

^{*}最新技术参数,请查阅产品规格书(PSS)与使用说明书(IFU)。







快速恢复使用



耐侵蚀性



抗紫外线



不含溶剂

贝尔佐纳 (BELZONA) 5721



主要优点:

• 耐侵蚀

耐雨水和碎片侵蚀,特别适用于前缘保护。

• 快速恢复使用

在低温环境下快速恢复使用。可在 30 分钟内进行复涂,在 5°C (41°F)下可在 6 小时内完全固化。

• 使用简便

该无溶剂涂层系统易于混合和刷涂,无需专业工具。

• 持久耐用

与玻璃钢(GRP)能够极佳粘合。

• 抗紫外线性

具备极佳的抗紫外线性,持久保护基材免受紫外线退化。

多用途

适合在相似类型的设备上施工,包括风机叶片。



贝尔佐纳(Belzona) 5721 提供两种颜色 -白色和浅灰色(RAL 7035)



为了便于混合和施工, Belzona 5721 可以以双组份胶筒的包装提供。

请联系您当地的贝尔佐纳 (Belzona) 代表,了解更多信息:

优质产品-技术支持

贝尔佐纳(Belzona)产品依据 ISO 9001 注册质量管理体系制造。

贝尔佐纳拥有遍及120个国家的全球经销商网络,总计拥有超过140个经销商。经过培训的技术顾问可提供当地支持、诊断问题、推荐解决方案,并提供全天候现场施工监理和建议。